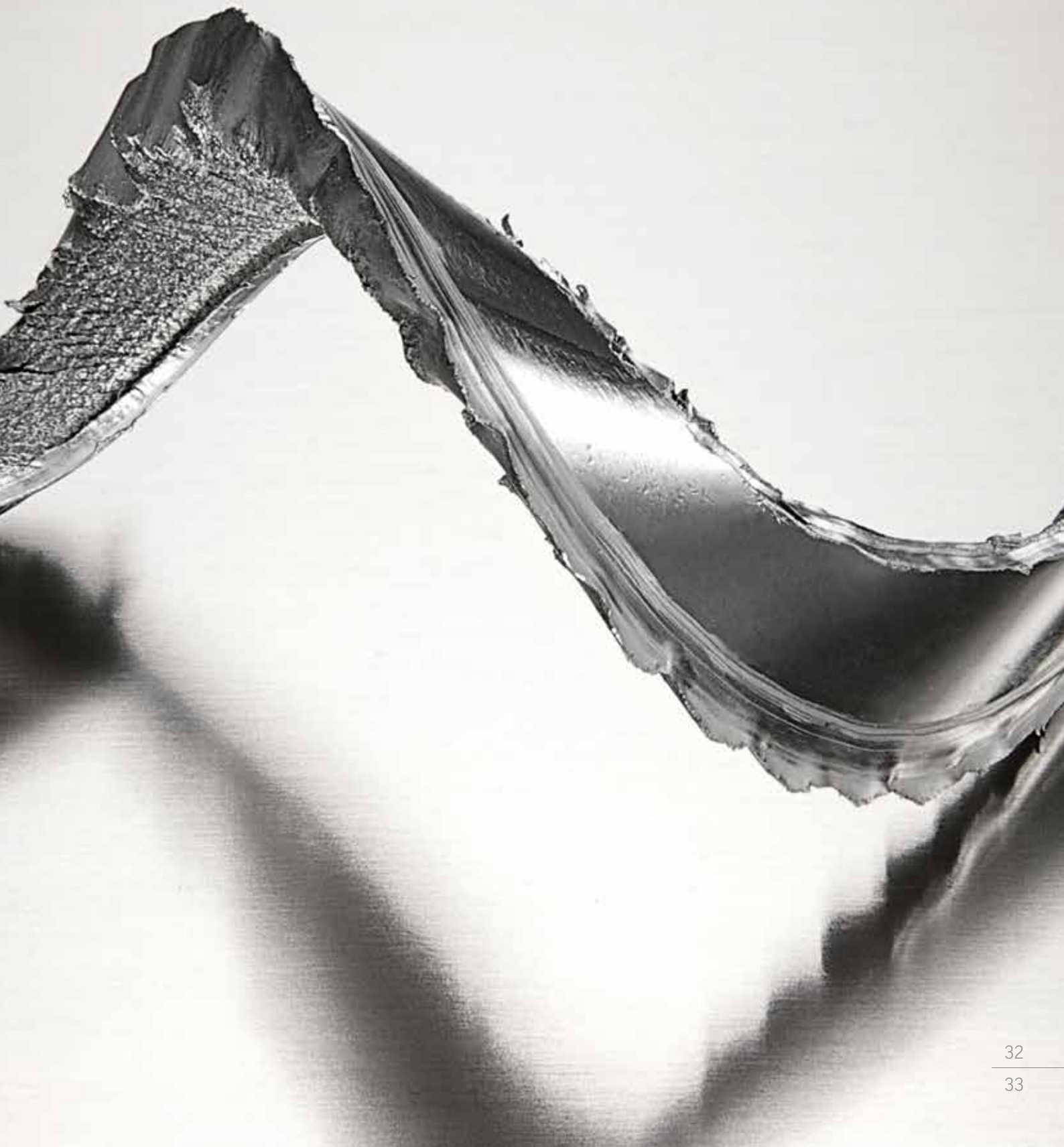


03

Die technischen Daten . C 32





# 03.1

## Die technischen Daten . C 32

| <b>Arbeitsbereich</b>  |                     |  |            |
|--|---------------------|--|------------|
| Verfahrwege  | X-Achse             | 650 mm                                     |            |
| Verfahrwege  | Y-Achse             | 650 mm                                     |            |
| Verfahrwege  | Z-Achse             | 500 mm                                     |            |
| Eilgänge linear (dynamik)                                      | X-Y-Z               | 45 - 45 - 40 m/min<br>(60 - 60 - 60 m/min) |            |
| Beschleunigung linear (dynamik)                                | X-Y-Z               | 6 (10) m/s <sup>2</sup>                    |            |
| Vorschubkraft linear   | X-Y-Z               | 8500 N                                     |            |
| Maulweite max.   |                     | 600/635 mm                                 |            |
| Werkstückdurchmesser max.                                      |                     | Ø 650 mm                                   |            |
| Werkstückhöhe max.   |                     | 420 mm                                     |            |
| Störkreis (A-Achse) in 0°-Position                             |                     | Ø 840 mm                                   |            |
| <b>Hauptspindeltrieb</b>                                       |                     |  |            |
| Drehzahl   | 15000 1/min         | HSK A 63                                   | ○          |
| Leistung/Drehmoment  | 20 % ED             | 31 kW / 194 Nm                             |            |
| Drehzahl   | 15000 1/min         | SK 40                                      | ○          |
| Leistung/Drehmoment  | 20 % ED             | 42 kW / 148 Nm                             |            |
| Drehzahl   | 16000 1/min         | HSK A 63                                   | ●          |
| Leistung/Drehmoment  | 20 % ED             | 42 kW / 148 Nm                             |            |
| Drehzahl   | 20000 1/min         | HSK A 63                                   | ○          |
| Leistung/Drehmoment  | 20 % ED             | 42 kW / 148 Nm                             |            |
| Drehzahl   | 25000 1/min         | HSK A 63                                   | ○          |
| Leistung/Drehmoment  | 20 % ED             | 31 kW / 98 Nm                              |            |
| Drehzahl   | 42000 1/min         | HSK E 40                                   | ○          |
| Leistung/Drehmoment  | 20 % ED             | 35 kW / 17,5 Nm                            |            |
| <b>Steuerung</b>   |                     |  |            |
| Heidenhain   |                     | TNC 640 / TNC7                             | ●          |
| Siemens  |                     | Sinumerik 840 D sl                         | ○          |
| <b>Werkzeugwechsler (Pick-up)</b>                              |                     |  |            |
| Schnittstelle  | SK 40 / HSK A 63    | ●  | HSK E 40 ○ |
| Magazinplätze  | 36 Stück            | 36 Stück                                   |            |
| Span-zu-Span Zeit  | ca. 4,5 s           | ca. 4,5 s                                  |            |
| Max. Werkzeuglänge   | 300 mm              | 300 mm                                     |            |
| Max. Werkzeugdurchmesser bei entsprechender Nebenplatzbelegung | Ø 80 mm<br>Ø 125 mm | Ø 80 mm<br>Ø 125 mm                        |            |
| Max. Werkzeuggewicht   | 8 kg                | 2,5 kg                                     |            |
| Max. Magazinbeladung   | 144 kg              | 90 kg                                      |            |

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

| <b>Erweiterung der<br/>Werkzeugspeicherkapazität</b>                               |                     |                              |                            |
|--|---------------------|------------------------------|----------------------------|
| Zusatzmagazin ZM 50 (SK 40 / HSK A 63 / HSK E 40)                                  |                     | zusätzlich 50 Plätze         | ○                          |
| Zusatzmagazin ZM 88 k (SK 40 / HSK A 63 / HSK E 40)                                |                     | zusätzlich 88 Plätze         | ○                          |
| Zusatzmagazin einfach ZM 216 (HSK A 63)  |                     | zusätzlich bis zu 216 Plätze | ○                          |
| Zusatzmagazin doppelt ZM 528 (HSK A 63)  |                     | zusätzlich bis zu 528 Plätze | ○                          |
| Schnittstelle  | SK 40 / HSK A 63    | HSK E 40                     |                            |
| Max. Werkzeugdurchmesser im Zusatzmagazin<br>bei entsprechender Nebenplatzbelegung | Ø 80 mm<br>Ø 125 mm | Ø 80 mm<br>Ø 125 mm          |                            |
| Max. Werkzeuggewicht   | 8 kg                | 2,5 kg                       |                            |
| <b>Tischvarianten*</b>   |                     |                              |                            |
| Schwenkrundtisch   | Ø 320               |                              | Ø 320                      |
| Aufspannfläche   | Ø 320 mm            |                              | Ø 320 mm                   |
| Schwenkbereich   | +/- 130°            |                              | +/- 130°                   |
| Antriebsart C-Achse  | Schnecke            |                              | Torque                     |
| Drehzahl Schwenkachse A  |                     |                              |                            |
| Einseitiger Antrieb  | 25 1/min            |                              | 25 1/min                   |
| Tandemantrieb  | -                   |                              | 55 1/min                   |
| Drehzahl Drehachse C   | 40 1/min            |                              | 80 1/min                   |
| Max. Tischzuladung   |                     |                              |                            |
| Einseitiger Antrieb  | 300 kg              |                              | 200 kg                     |
| Tandemantrieb  | -                   |                              | 200 kg                     |
| T-Nuten sternförmig  | 4 Stück / 14 H7     |                              | 4 Stück / 14 H7            |
| Aufspannfläche   | Ø 450 x 360 mm      |                              | -                          |
| Nebenspannplatten  | 760 x 370 mm        |                              | 760 x 370 mm               |
| T-Nuten parallel   | 5 Stück / 14 H7     |                              | 5 Stück / 14 H7            |
| Schwenkrundtisch   | Ø 650               | Ø 650                        | Starrer ●<br>Aufspanntisch |
| Aufspannfläche   | Ø 650 x 540 mm      | Ø 650 x 540 mm               | 900 x 665 mm               |
| Schwenkbereich   | +/- 130°            | +/- 130°                     | -                          |
| Antriebsart C-Achse  | Schnecke            | Torque                       | -                          |
| Drehzahl Schwenkachse A  |                     |                              |                            |
| Einseitiger Antrieb  | 25 1/min            | 25 1/min                     | -                          |
| Tandemantrieb  | -                   | 25 1/min                     | -                          |
| Drehzahl Drehachse C   | 30 1/min            | 65 1/min                     | -                          |
| Max. Tischzuladung   |                     |                              | 1500 kg                    |
| Einseitiger Antrieb  | 600 kg              | 600 kg                       | -                          |
| Tandemantrieb  | -                   | 1000 kg                      | -                          |
| T-Nuten parallel   | 7 Stück / 14 H7     | 7 Stück / 14 H7              | 10 Stück / 14 H7           |

\*Alle Bearbeitungstische sind auf Wunsch erhältlich.

|   |   |  |                                    |
|---|---|--|------------------------------------|
| <b>Positionierungsicherheit</b>                           | A in X-Y-Z-Achse nach ISO 230-2<br>(ermittelt bei 20°C +/-1°C konstanter Umgebungstemperatur. Unsere Produkte unterliegen dem deutschen Ausfuhrrecht und bedürfen einer Genehmigungspflicht, da die erreichbare Genauigkeit kleiner/größer 6 µm betragen kann.) | ≤ 0,006 mm                                       | ●                                  |
| <b>Späneschublade</b>                                     | Ausziehbare Späneschublade  |  | ●                                  |
| <b>Späneförderer</b>                                      | Kratzbandförderer   |  | ○                                  |
|   | Scharnierbandförderer   | Advanced / Advanced 250                          | ○                                  |
|   | Auswurfhöhe   | mind. 940 mm                                     |                                    |
|   | Spänewagen  | 450 l  | ○                                  |
| <b>Äußere Kühlschmierstoffzufuhr</b>                      | Mit Spänewanne und Kühlschmierstofftank<br>Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank  |  | 360 l ●                            |
| <b>Innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Papierbandfilter</b> | Fassungsvermögen Standardtank   |  | 80 l ○                             |
|   | Fassungsvermögen Kühlschmierstofftank   | 1100 l bei 80 bar / 570 l bei 40 bar             |                                    |
|   | Druck (regelbar bis)  | max. 40 bar / 27 l/min<br>max. 80 bar / 22 l/min |                                    |
|   | Netzanschluss (IKZ)   | 400 V / 50/60 Hz                                 |                                    |
|   | Leistungsaufnahme (IKZ)   | ohne Temperierer<br>mit Temperierer              | bis zu 16,5 kVA<br>bis zu 22,5 kVA |
| <b>Hydraulik</b>  | Betriebsdruck   |  | 120 bar ●                          |
| <b>Zentralschmierung</b>                                  | Minimalmengenfettschmierung   |  | ●                                  |
| <b>Anschlussleistungen (Maschine)</b>                     | Netzanschluss   | 400 V / 50/60 Hz                                 |                                    |
|   | Leistungsaufnahme   | bis zu 53 kVA                                    |                                    |
|   | Druckluft   | 6 bar  |                                    |
| <b>Gewicht</b>  | (Standardausführung ohne Optionen, Anbauteile, Werkstücke und Kühlschmierstoff)   |  | ca. 11,0 t                         |

- Im Standard
- Auf Wunsch erhältlich

