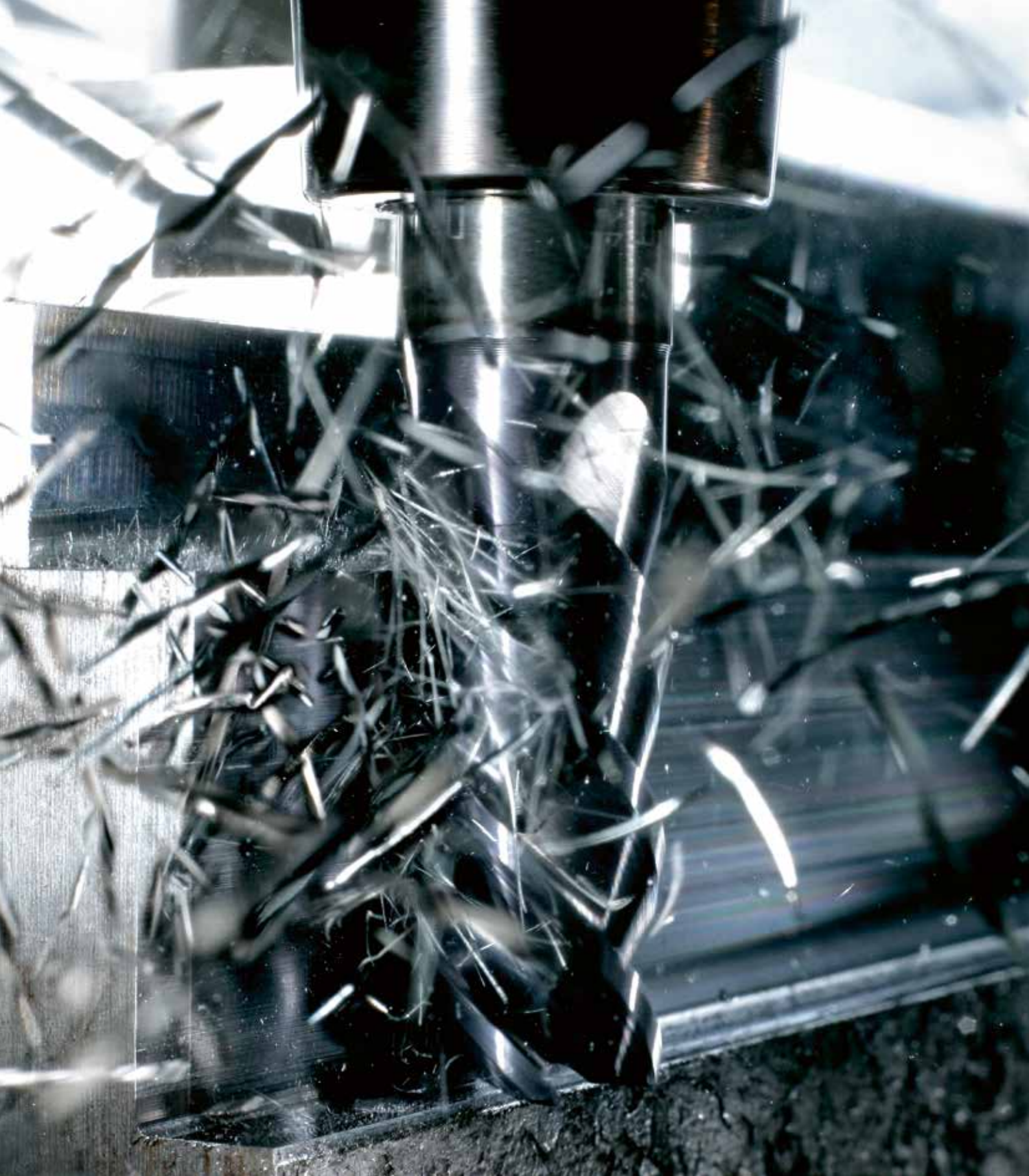


Der Überblick. www.hermle.de

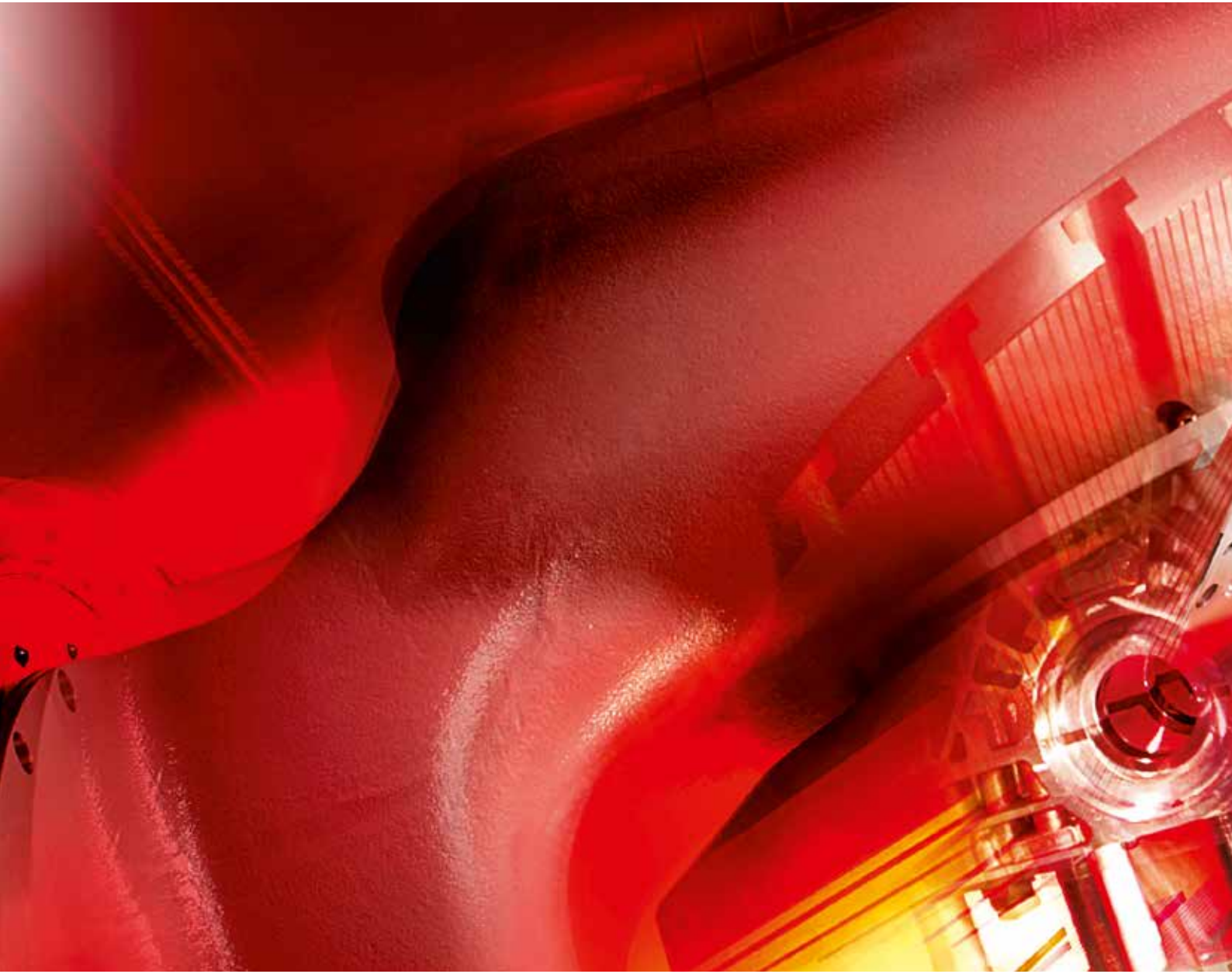




Der Inhalt.

01 Die Branchen	4
02 Die Bearbeitungszentren	8
03 Die technischen Highlights	36
04 Die Automation	44
05 Die Fräskultur	52
06 Die Fertigung	58
07 Die Montage	62
08 Die Dienstleistungen	66
09 Weltweit	72

01 Die Branchen



Vollgas! Mit 2,5t in 5 Achsen für alle Branchen.



Besser fräsen: Wenn es um optimierte Ergebnisse geht, dann stehen meist Hermle-Maschinen im Mittelpunkt. Denn die sprichwörtliche Hermle-Präzision – verbunden mit Prozessberatung und Projektmanagement – hat uns zum wichtigen Maschinenpartner nahezu aller Schlüsselbranchen gemacht: von großen komplexen Bauteilen bis zu Kleinbauteilen im Hightech-Bereich. Vielfältig im Einsatz, kompromisslos im Ergebnis – einfach Hermle.

01 Die Branchen

Hermle ist in allen Branchen zuhause. Dabei steht für uns jederzeit höchste Präzision und prozesssichere Bearbeitung im Vordergrund: Unsere Maschinen sind gemacht für den täglichen Einsatz – sowohl als verkettete Linearzellen in der Produktion als auch als Stand-alone-Maschinen in Werkstätten.

Automobilindustrie



Energietechnik



Luft- und Raumfahrttechnik



Motor- und Rennsport



Optische Industrie



Maschinenbau



Medizintechnik



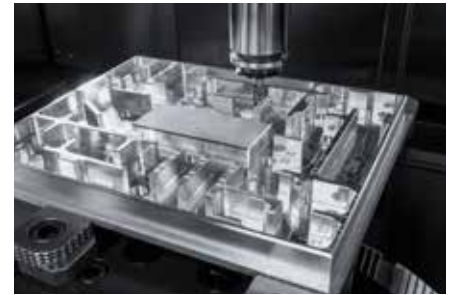
Werkzeug- und Formenbau



Werkzeugtechnik



Zulieferindustrie



02 Die Bearbeitungszentren



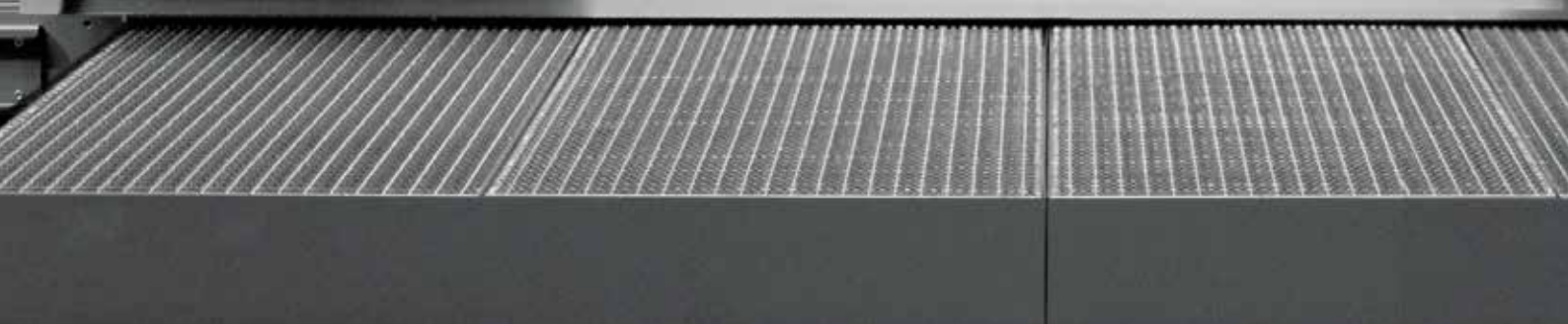
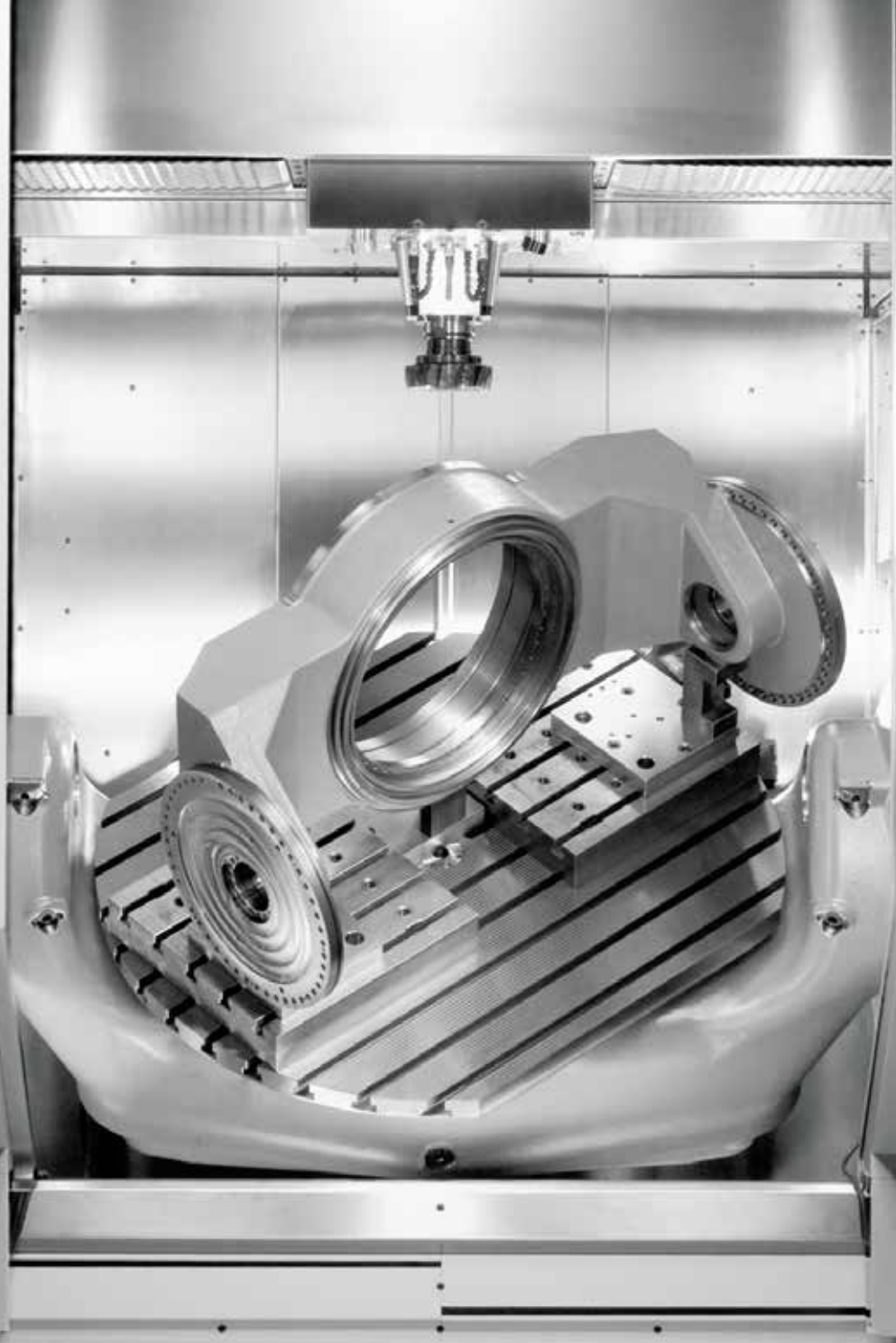
Präzisionskraftwerke! Von kompakt bis gigantisch.



Das Original ist immer zuerst da. Und auch wenn es oft kopiert und nie erreicht wurde, gibt es das nur bei Hermle. Wir stehen für die 5-Achs-Bearbeitung seit der ersten Stunde und haben bereits Mitte der Neunzigerjahre erkannt, dass dies das Erfolgsmodell der Zukunft ist. Seitdem haben wir die Technologie immer weiter perfektioniert und unser Maschinen-Portfolio ständig erweitert.



Made in Germany





02 Die Bearbeitungszentren

Ergonomie, Kompaktheit, Werkstatt-Tauglichkeit, Präzision, Zuverlässigkeit, Langlebigkeit. Dies sind für uns keine leeren Phrasen, sondern genau die Eigenschaften, die jede einzelne unserer Maschinen auszeichnet. Und das auch noch nach vielen Produktions-Jahren.

In den C-Achsen kommen Schnecken- oder Torqueantriebe zum Einsatz. Die A-Achsen können, abhängig vom Werkstückgewicht und der benötigten Dynamik, als Einzel- oder Tandemantriebe ausgelegt werden. Und mit den MT-Modellen können Sie in 5-Achsen sowohl simultan fräsen als auch simultan drehen.

Hermle-Bearbeitungszentren haben dank ihres Achs-Konzeptes und der Integrationsart des Schwenkrundtisches einen sehr großen Störkreisdurchmesser. Deshalb können sie – im Verhältnis zur Maschinen-Aufstellfläche – sehr große Werkstücke bearbeiten. Alle Modelle können dabei den Schwenkbereich von 0° bis +/-90° sogar noch weit übertreffen.



02.1 HIGH-PERFORMANCE-LINE

DAS BESTE FÜR IHRE FRÄSBEARBEITUNGEN

Mit der HIGH-PERFORMANCE-LINE bietet Hermle seit Jahren hochpräzise und leistungsfähige Bearbeitungszentren für alle Hightechbranchen im internationalen Markt. Ob als Stand-alone-Maschine, automatisierte Anlage oder verkettete Fertigungseinrichtung, unsere Maschinen scheuen keinen Vergleich.



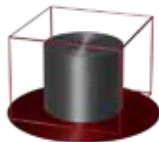
C 12

C 22

Verfahrweg (in mm):

350 x 440 x 330

450 x 600 x 330



Körper: Ø 320 / H 265

Körper: Ø 450 / H 370

Störkreis: Ø 610

Störkreis: Ø 610

*Der maximal bearbeitbare Körper wurde zur Vereinheitlichung bei einem Schwenkwinkel von 0° und -90° dargestellt. Die Schwenkwinkel bei allen Modellen der C-Baureihe liegen weit über 0° bzw. 90°.



C 32

Verfahrweg (in mm):

650 x 650 x 500



Körper: Ø 650 / H 420

Störkreis: Ø 840



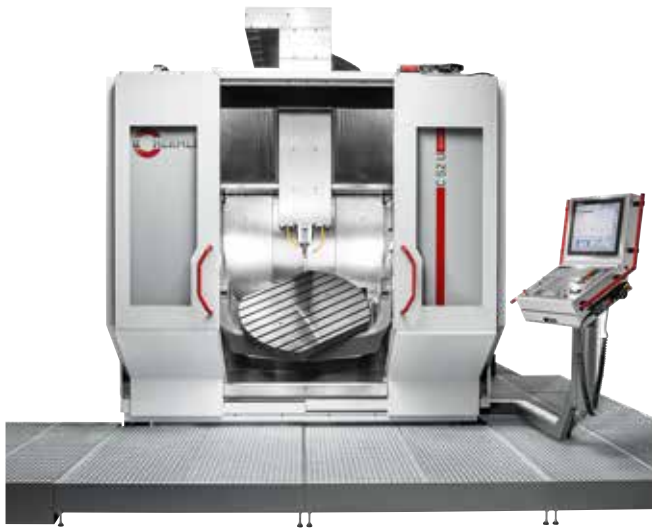
C 42 / C 42 UMT

800 x 800 x 550



Körper: Ø 800 / H 560

Störkreis: Ø 990



C 52 / C 52 UMT

Verfahrweg (in mm):

1000 x 1100 x 750



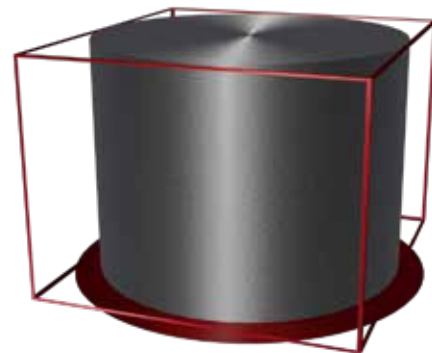
Körper: Ø 1000 / H 810

Störkreis: Ø 1290



C 62 / C 62 UMT

1200 x 1300 x 900



Körper: Ø 1200 / H 900

Störkreis: Ø 1400

02.2 PERFORMANCE-LINE

ANGEPASSTE DYNAMIK BEI HÖCHSTER PRÄZISION

Mit der PERFORMANCE-LINE bietet Hermle hochpräzise Bearbeitungszentren, die den Modellen der HIGH-PERFORMANCE-LINE nur in puncto Ausstattung nachstehen.



C 250

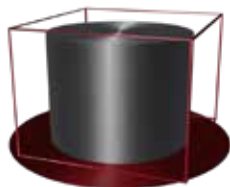


C 400

Verfahrweg (in mm):

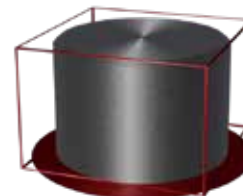
600 x 550 x 450

850 x 700 x 500



Körper: Ø 450 / H 355

Störkreis: Ø 770



Körper: Ø 650 / H 500

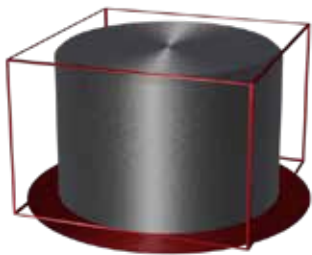
Störkreis: Ø 885



C 650

Verfahrweg (in mm):

1050 x 900 x 600



Körper: Ø 900 / H 600

Störkreis: Ø 1100



C 62/MT



C 62 U



Das Mega Bearbeitungszentrum, das bis zu 2500 kg 5-achsig bearbeiten kann, wobei ein Störkreis bis zu Ø 1400 mm zur Verfügung steht; ebenso Hightech-Werkzeugschindeln mit großem Drehmoment oder hoher Drehzahl. Auch die C 62 wird fundamntalfrei aufgestellt und erfordert für den Transport keine Demontage.

Werkstückdimensionen Ø 1200 x 900 mm



5-Achs fräsen: max. 2500 kg
5-Achs MT drehen: max. 1500 kg
5-Achs MT fräsen: max. 2500 kg

TECHNISCHE DATEN

Verfahrweg X-Y-Z: 1200 - 1300 - 900 mm

Drehzahl: 9000 / 14000 / 18000 1/min

Eilgänge linear X-Y-Z:
50 m/min

Steuerung: TNC 640 / 5 840 D sl

Schwenkrundtische:

Tische mit Torque: Ø 900 / Ø 1350 x 1100 mm
Schwenkbereich: +/- 130°
Drehzahl A-Achse: 15 1/min
Drehzahl C-Achse: 30 1/min
Tischzuladung max.: 2500 kg

C 62 U MT dynamic

Schwenkrundtisch:

Tisch mit Torque: Ø 1200 mm
Schwenkbereich: +/- 130°
Drehzahl A-Achse: 15 1/min
Drehzahl C-Achse: 400 1/min
Tischzuladung drehen max.: 1500 kg
Tischzuladung fräsen max.: 2500 kg



C 52/MT



Mit der C 52 U und der C 52 U MT und ihren Schwenkrundtisch-Varianten können Sie bis zu 2000 kg schwere Werkstücke in 5-Achsen simultan bearbeiten und die geforderten Genauigkeiten einhalten; eine große Herausforderung für die Maschinen-Dynamik, jedoch kein Problem für eine Hermle. Auch als Fräs-/Drehzentrum erhältlich.

Werkstückdimensionen Ø 1000 x 810 mm



5-Achs fräsen: max. 2000 kg
5-Achs MT drehen: max. 1000 kg
5-Achs MT fräsen: max. 2000 kg

TECHNISCHE DATEN

Verfahrweg X-Y-Z: 1000 - 1100 - 750 mm

Drehzahl: 9000 / 14000 / 18000 1/min

Eilgänge linear X-Y-Z:
60 - 60 - 55 m/min

Steuerung: TNC 640 / S 840 D sl

Schwenkrundtische:

Tische mit Torque: Ø 700 / Ø 1150 x 900 mm

Schwenkbereich: +100° / -130°

Drehzahl A-Achse: 20 1/min

Drehzahl C-Achse: 30 1/min

Tischzuladung max.: 2000 kg

C 52 U MT dynamic

Schwenkrundtisch:

Tisch mit Torque: Ø 1000 mm

Schwenkbereich: +100° / -130°

Drehzahl A-Achse: 20 1/min

Drehzahl C-Achse: 500 1/min

Tischzuladung
drehen max.: 1000 kg

Tischzuladung
fräsen max.: 2000 kg



C 42/MT



Das hochdynamische Bearbeitungszentrum, das noch konsequenter für die 5-Achs- / 5-Seitenbearbeitung ausgelegt wurde. Jede Menge Features ermöglichen eine hochpräzise und wirtschaftliche Teilefertigung. Verschiedenste Automationslösungen erhöhen das Einsatzspektrum um ein Vielfaches.

Werkstückdimensionen Ø 800 x 560 mm



5-Achs fräsen: max. 1400 kg
5-Achs MT drehen: max. 700 kg
5-Achs MT fräsen: max. 1400 kg

Werkstückdimensionen 800 x 800 x 550 mm



3-Achs fräsen: max. 2000 kg



TECHNISCHE DATEN

Verfahrweg X-Y-Z: 800 - 800 - 550 mm

Drehzahl: 15000 / 18000 / 25000 /
42000 1/min

Eilgänge linear X-Y-Z (dynamik):
45 (60) - 45 (60) - 40 (60) m/min

Steuerung: TNC 640 / S 840 D sl

Starrer Aufspanntisch:
1050 x 805 mm
Tischzuladung max.: 2000 kg

Schwenkrundtische:

Tische mit Schnecke:	Ø 440 mm	Ø 800 x 630 mm
Schwenkbereich:	+/- 130°	+/- 130°
Drehzahl A-Achse:	25 1/min	15 1/min
Drehzahl C-Achse:	30 1/min	25 1/min
Tischzuladung max.:	450 kg	850 kg

Tische mit Torque:	Ø 440 mm	Ø 800 x 630 mm
Schwenkbereich:	+/- 130°	+/- 130°
Drehzahl A-Achse:	55 1/min	25 1/min
Drehzahl C-Achse:	65 1/min	65 1/min
Tischzuladung max.:	450 kg	1400 kg

C 42 U MT dynamic
Schwenkrundtisch:

Tisch mit Torque:	Ø 750 mm
Schwenkbereich:	+/- 130°
Drehzahl A-Achse:	25 1/min
Drehzahl C-Achse:	800 1/min
Tischzuladung drehen max.:	700 kg
Tischzuladung fräsen max.:	1400 kg

C 32



Das Universalbearbeitungszentrum C 32 ist nach dem Baukasten-Prinzip für jeden Zweck modular gestaltbar. Als wahres Konstruktionswunder in modifizierter Gantry-Bauweise und mit zahlreichen Optionen zur Prozess-Optimierung setzt es dabei Maßstäbe in der 5-Achs-Bearbeitung.

Werkstückdimensionen Ø 650 x 420 mm



5-Achs fräsen: max. 1000 kg

Werkstückdimensionen 650 x 650 x 500 mm



3-Achs fräsen: max. 1500 kg

TECHNISCHE DATEN

Verfahrweg X-Y-Z: 650 - 650 - 500 mm

Drehzahl: 15000 / 18000 / 25000 /
42000 1/min

Eilgänge linear X-Y-Z (dynamik):
45 (60) - 45 (60) - 40 (60) m/min

Steuerung: TNC 640 / S 840 D sl

Starrer Aufspanntisch:
900 x 665 mm

Tischzuladung max.: 1500 kg

Schwenkrundtische:
Tisch mit Schnecke: Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm
Schwenkbereich: +/- 130°
Drehzahl A-Achse: 25 1/min
Drehzahl C-Achse: 40 1/min
Tischzuladung max.: 300 kg

Tisch mit Schnecke: Ø 650 x 540 mm
Schwenkbereich: +/- 130°
Drehzahl A-Achse: 25 1/min
Drehzahl C-Achse: 30 1/min
Tischzuladung max.: 600 kg

Tisch mit Torque:	Ø 320 mm	Ø 650 x 540 mm
Schwenkbereich:	+/- 130°	+/- 130°
Drehzahl A-Achse:	25/55* 1/min	25 1/min
Drehzahl C-Achse:	80 1/min	65 1/min
Tischzuladung max.:	200 kg	600/1000* kg

*bei Tandemantrieb

C 22



Flexibilität die keine Wünsche offen lässt: Egal ob als 3-Achs- oder 5-Achs-Maschine, ob werkstattprogrammiert in der Einzelfertigung oder vollautomatisiert in einem Turn-Key-Projekt integriert – die C 22 bietet die Lösung. Genauso wie die Flexibilität in den Tischvarianten und Aufstellmöglichkeiten.

Werkstückdimensionen Ø 450 x 370 mm



5-Achs fräsen: max. 300 kg

Werkstückdimensionen 450 x 600 x 330 mm



3-Achs fräsen: max. 750 kg

TECHNISCHE DATEN

Verfahrweg X-Y-Z: 450 - 600 - 330 mm

Drehzahl: 15000 / 18000 / 25000 /
30000 / 42000 1/min

Eilgänge linear X-Y-Z (dynamik):
30 (50) m/min

Steuerung: TNC 640 / S 840 D sl

Starrer Aufspanntisch:
600 x 630 mm

Tischzuladung max.: 750 kg

Schwenkrundtische:
Tisch mit Schnecke: Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm
Schwenkbereich: +/- 135°
Drehzahl A-Achse: 25 1/min
Drehzahl C-Achse: 40 1/min
Tischzuladung max.: 300 kg

Tisch mit Torque: Ø 320 mm
Schwenkbereich: +/- 135°
Drehzahl A-Achse: 25/55* 1/min
Drehzahl C-Achse: 80 1/min
Tischzuladung max.: 150 kg

*bei Tandemantrieb

C 12



Die kompakte C 12 wird den Kunden-Anforderungen nach immer weniger Aufstellfläche gerecht. Der Verfahrensweg von 350 - 440 - 330 mm bietet beste Voraussetzungen um 5-seitig/5-achsig simultan fräsen zu können. Das Werkzeugmagazin fasst 71 Werkzeuge in der Doppelausbaustufe.

Werkstückdimensionen
Ø 320 x 265 mm



5-Achs fräsen: max. 100 kg

TECHNISCHE DATEN

Verfahrensweg X-Y-Z: 350 - 440 - 330 mm

Drehzahl: 12000 / 15000 / 18000 /
25000 / 30000 / 42000 1/min

Eilgänge linear X-Y-Z (dynamik):
30 (50) m/min

Steuerung: TNC 640

Schwenkrundtisch:

Tisch mit Torque: Ø 320 mm

Schwenkbereich: +/-115°

Drehzahl A-Achse: 25 (55) 1/min (dynamik)

Drehzahl C-Achse: 40 (80) 1/min (dynamik)

Tischzuladung max.: 100 kg

C 650



Die C 650 setzt auf die bewährte Kernkompetenz von Hermle in der 5-Achs-Technologie. Stark und präzise stellt sie sich zuverlässig den Anforderungen des Marktes.

Werkstückdimensionen
Ø 900 x 600 mm



5-Achs fräsen: max. 1500 kg

Werkstückdimensionen
1050 x 900 x 600 mm



3-Achs fräsen: max. 3000 kg

TECHNISCHE DATEN

Verfahrweg X-Y-Z: 1050 - 900 - 600 mm

Drehzahl: 15000 / 18000 1/min

Eilgänge linear X-Y-Z:
35 m/min

Steuerung: TNC 640

Starrer Aufspanntisch:
1250 x 982 mm

Tischzuladung max.: 3000 kg

Schwenkrundtisch:
Tisch mit Schnecke: Ø 900 x 750 mm
Schwenkbereich: + /- 115°
Drehzahl A-Achse: 25 1/min
Drehzahl C-Achse: 25 1/min
Tischzuladung max.: 1500 kg

C 400



Die C 400 setzt auf die bewährte Kernkompetenz von Hermle in der 5-Achs-Technologie. Stark und präzise stellt sie sich zuverlässig den Anforderungen des Marktes.

Werkstückdimensionen
Ø 650 x 500 mm



5-Achs fräsen: max. 600 kg

Werkstückdimensionen
850 x 700 x 500 mm



3-Achs fräsen: max. 2000 kg

TECHNISCHE DATEN

Verfahrweg X-Y-Z: 850 - 700 - 500 mm

Drehzahl: 15000 / 18000 1/min

Eilgänge linear X-Y-Z:
 35 m/min

Steuerung: TNC 640

Starrer Aufspanntisch:
 1070 x 700 mm

Tischzuladung max.: 2000 kg

Schwenkrundtisch:

Tisch mit Schnecke:	Ø 440 mm	Ø 650 x 540 mm
Schwenkbereich:	+ 91° / - 139°	+ 91° / - 139°
Drehzahl A-Achse:	25 1/min	25 1/min
Drehzahl C-Achse:	30 1/min	30 1/min
Tischzuladung max.:	450 kg	600 kg

C 250



Die C 250 steht für kompaktes Design bei optimiertem Arbeitsraum speziell für 5-Achs-Bearbeitungen. Auch als 3-Achs-Ausführung stellt sich die C 250 den Herausforderungen der unterschiedlichsten Branchen.

Werkstückdimensionen
Ø 450 x 355 mm



5-Achs fräsen: max. 300 kg

Werkstückdimensionen
600 x 550 x 450 mm



3-Achs fräsen: max. 1100 kg

TECHNISCHE DATEN

Verfahrweg X-Y-Z: 600 - 550 - 450 mm

Drehzahl: 15000 / 18000 1/min

Eilgänge linear X-Y-Z:
 35 m/min

Steuerung: TNC 640

Starrer Aufspanntisch:
 800 x 616 mm


Tischzuladung max.: 1100 kg

Schwenkrundtisch:

Tisch mit Schnecke:	Ø 320 mm	Ø 450 x 360 mm
Schwenkbereich:	+/- 115°	+/- 115°
Drehzahl A-Achse:	25 1/min	25 1/min
Drehzahl C-Achse:	40 1/min	40 1/min
Tischzuladung max.:	300 kg	300 kg



Wir denken unkompliziert: mit Erfolg.



Bei Hermle dreht sich alles ums Fräsen und herausragende Ergebnisse. Darauf richten wir uns aus: Unsere Architektur, unsere Struktur, unser Arbeiten, unser Denken, unsere Entwicklung, unsere Konstruktion, unsere Montage, unser Service und, und, und.
Mit allem, was wir bewältigen, verändern und optimieren, machen wir das Ergebnis besser, präziser, schneller verfügbar – nicht mehr und nicht weniger.

03

Die technischen Highlights



Perfekt! Von der Schraube bis zur Steuerung.



„Made by Hermle“ steht für hohe Eigenfertigung. Sie garantiert Qualität und Zuverlässigkeit von Hermle-Maschinen. Und dies auch nach vielen Jahren unter härtesten Produktionsbedingungen.

03.1 Die Steuerung

Hermle-Bearbeitungszentren können mit verschiedensten Steuerungstypen angeboten werden. Alle Steuerungen bieten diverse Programmfunktionen, wobei Hermle mit umfangreichen Zusatzfeatures das Programmieren und Bedienen noch mehr erleichtert.

Bereits im Standard in beiden Steuerungen enthalten:

Hermle Navigator – die graphische Bedienoberfläche für die intuitive Bedienung

Hermle Home – die bedienerspezifische, individuell definierbare Bildschirmoberfläche

Hermle Bearbeitungssetups

Hermle Reglerparameter – nur für die TNC 640 – AFC, ACC, Wirbelfräsen, CTC, AVD, LAC (bei Performance-Line Option)

Heidenhain

Heidenhain TNC 640

- Dynamic Efficiency – Active Chatter Control (ACC), Adaptive Feed Control (AFC), Wirbelfräsen
- Dynamic Precision – Cross Talk Compensation (CTC), Active Vibration Damping (AVD), Load Adaptive Control (LAC)
- TFT-Touch-Flachbildschirm 19"
- Tastatureinheit mit Volltastatur, integriertem Trackball, USB- und Ethernet-Schnittstelle
- Durchgängig digital durch HSCI-Schnittstelle und EnDat-Interface
- Programmierung im Heidenhain-Klartext oder nach DIN/ISO
- Standard Bohr- und Fräszyklen
- Tastsystem-Zyklen
- Freie Konturprogrammierung
- Spezielle Funktionen zur schnellen 3D-Bearbeitung
- Automatische Berechnung der Schnittdaten
- Softwareoption Kinematic Opt (Messzyklus zur Verbesserung der Genauigkeit von Dreh- und Schwenkbearbeitungen)
- Zusätzlich sind spezielle Drehzyklen wie Schruppen, Schlichten, Einstechen und Gewindedrehen integriert
- Einfaches Umschalten von Fräs- auf Drehbetrieb



Weitere Vorteile und technische Daten entnehmen Sie bitte den Heidenhain-Broschüren.

Siemens

Siemens S 840 D sl

- TFT-Touch-Flachbildschirm 19"
- Tastatureinheit mit Volltastatur und integrierter Maschinensteuertafel
- USB- und Ethernet-Schnittstelle
- Durchgängiges und flexibles Diagnose- und Service-Konzept
- Inkl. Mantelflächentransformation, 5-Achs-Transformation und prozessnahes Messen
- Inkl. Softwareoption Kinematic Opt (Messzyklus zur Verbesserung der Genauigkeit von Dreh- und Schwenkbearbeitungen)
- Werkzeugverwaltung für alle Maschinen: HOTS
- Die S 840 D sl ist auch für den Drehbetrieb ausgelegt und kann alle integrierten Fräs- und Drehprozesse abhandeln
- Operate-Bedienoberfläche



Weitere Vorteile und technische Daten entnehmen Sie bitte den Siemens-Broschüren.



Siemens S 840 D Bedienpult comfort
mit dem Home Bildschirm

TNC 640 Bedienpult comfort
mit dem Bedienkonzept „Navigator“

03.1 Die Steuerung

Industrie 4.0 und Smart Factory

Der digitale Wandel steht im Fokus vieler Produktionsbetriebe. Hermle unterstützt Sie auf Ihrem individuellen Weg Richtung Industrie 4.0 und Smart Factory. Wir bieten zahlreiche Software-Lösungen, die Ihre Effizienz, Präzision und Produktivität steigern. So stellen unsere digitalen Bausteine die Weichen für eine smartere Produktion. Gemeinsam wählen wir die passenden Bausteine für Ihren Betrieb aus.

Hermle „Automation-Control-System“

Komfortable, Hermle-eigene Auftragsverwaltungssoftware.

Hermle „Wartungs-Diagnose-System“

Mit dem Wartungs-Diagnose-System wird der Maschinenzustand kontinuierlich überwacht. Dies dient der schnellen Maschinendiagnose und der zustandsorientierten Bestimmung von Wartungsarbeiten.

Hermle „Tool-Management-Control“

Komfortable, Hermle-eigene Werkzeugverwaltung für die Heidenhain-Steuerungen.

Hermle „Operator-Menu-Extension“ – Home Bildschirm

Bedienerspezifische, individuell definierbare Oberfläche. Alles Wichtige auf einen Blick wie Spindelauslastung, HIMS und HACS.

Hermle „Remote Desktop“

Von der Maschinensteuerung auf jeden PC im Netzwerk verbinden und Daten austauschen oder anzeigen lassen.

Hermle „Machine Tuning“

Das intelligente Maschinentuning – dynamische Anpassung der Reglerparameter und Bearbeitungssetups.

Hermle „Information-Monitoring-Software“

Mit der Information-Monitoring-Software wird der Live-Status der Maschinen angezeigt und Ereignisse per E-Mail versendet.

Hermle „Operate-Tool-System“

Komfortable, Hermle-eigene Werkzeugverwaltung für die Siemens S 840 D sl.

Hermle „Navigator“

Intuitive Bedienung über eine graphische Oberfläche. Optimiert für die Touch Bedienung. Direkter Zugriff auf viele relevante Informationen wie Einstellungen und Wartung.





Digitale Bausteine

Mit Digital Production, Digital Operation und Digital Service bieten wir Ihnen ein umfassendes Paket an digitalen Bausteinen, um Ihre Hermle Bearbeitungszentren auf ein solides Fundament für die Zukunft zu stellen: intelligente Auftragsverwaltung und transparente Produktionsprozesse; smartes Maschinen-Tuning, papierlose Fertigung und ausgefeilte Technologiezyklen sowie die Möglichkeit zur Fern- oder präventiven Wartung. Unsere digitalen Bausteine steigern Produktivität, Bedienkomfort und Effizienz.





Wir handeln effektiv: mit System.

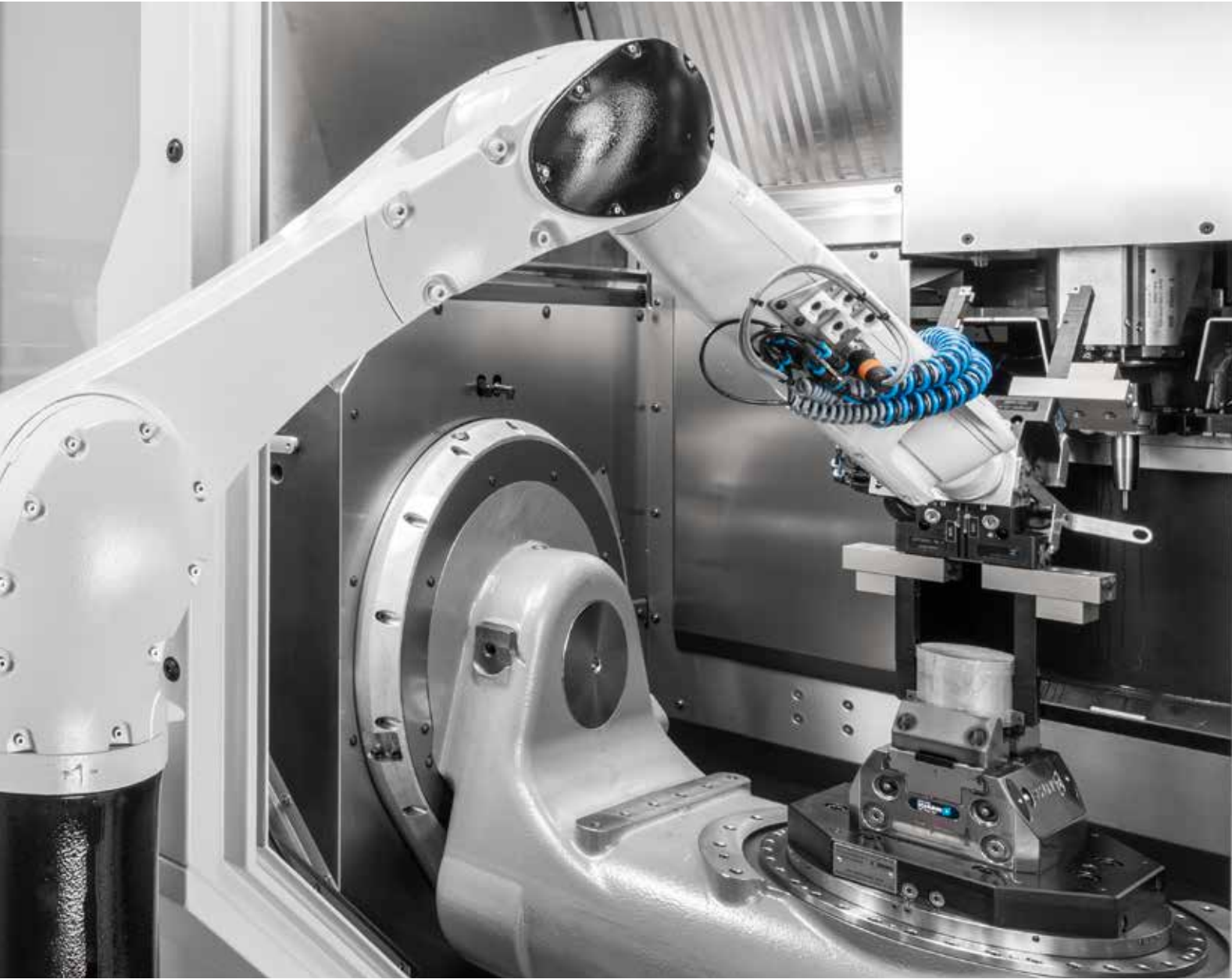


Wir entscheiden strategische Prozesse im Team und verhalten uns oft „anders als andere“. Unser Slogan „besser fräsen“ ist für uns Verpflichtung und Ansporn, täglich noch besser zu werden.

04 Die Automation



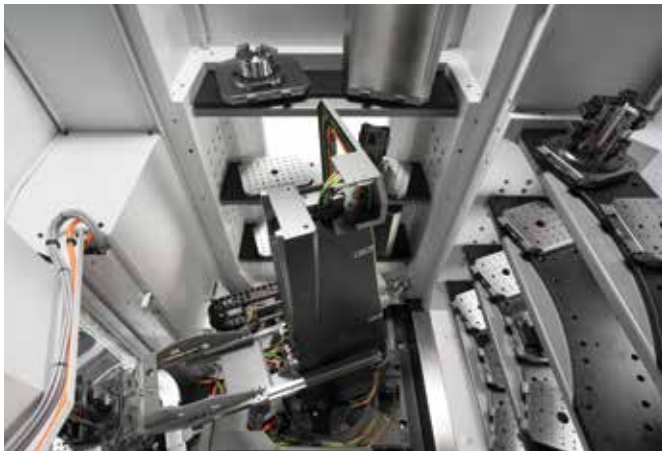
Sicher! Rundum besser fräsen.



Nur wer mit Weitblick im Markt agiert, kann langfristig erfolgreich sein. Daher wurde bereits Mitte der Neunzigerjahre die eigene Automationstochter gegründet. Diese verfolgt konsequent die Weiterentwicklung unserer Lösungen – von einfachen Automationskomponenten bis zu Turn-Key-Projekten.

04.1 Die Automation

Das Thema Automation ist in aller Munde und weit mehr als nur ein bloßer Modebegriff. Wir selbst haben uns vom Maschinen- zum Prozessanbieter entwickelt, weil wir das entscheidende Kriterium für automatisierte Effizienz in der Einbeziehung der gesamten Umgebung und Peripherie sehen. Und so endet das, was mit wirtschaftlichen Palettenwechsel- und intelligenten Handlingsystemen beginnt, bei hochmodernen Roboterlösungen. Eine Maschine zu einer flexiblen Fertigungszelle auszubauen, dazu sind wir bereits seit über 20 Jahren in der Lage.



Handlingsystem HS flex.



Greifer eines Robotersystems RS 05-2



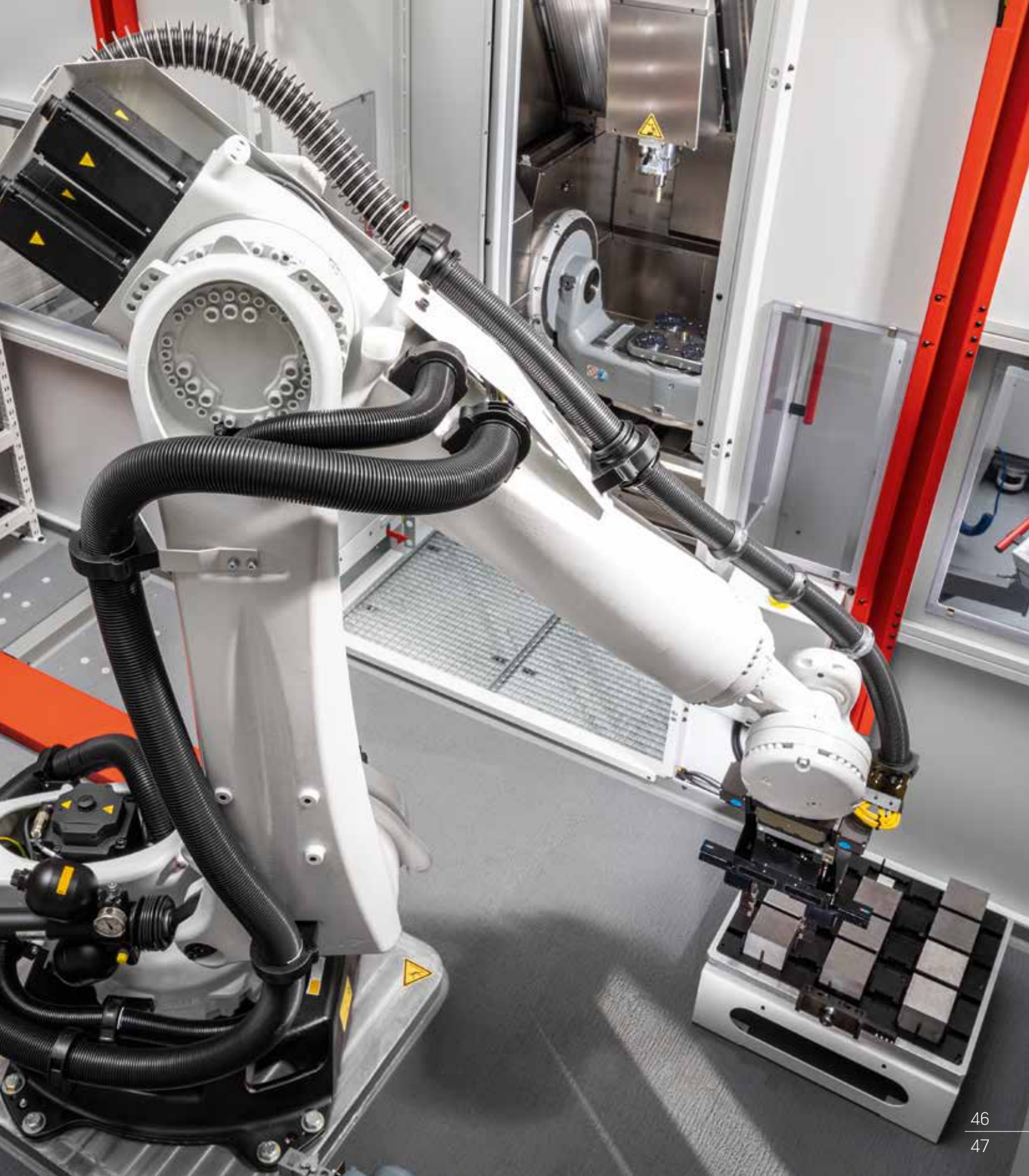
Palettenspeicher
des Palettenwechslers PW 150



Palettenwechsler PW 850 mit Speicher



Matrzenspeicher RS 05-2



04.1 Die Automation



Palettenwechsler PW 850



Robotersystem RS 05-2



Robotersystem RS Linear



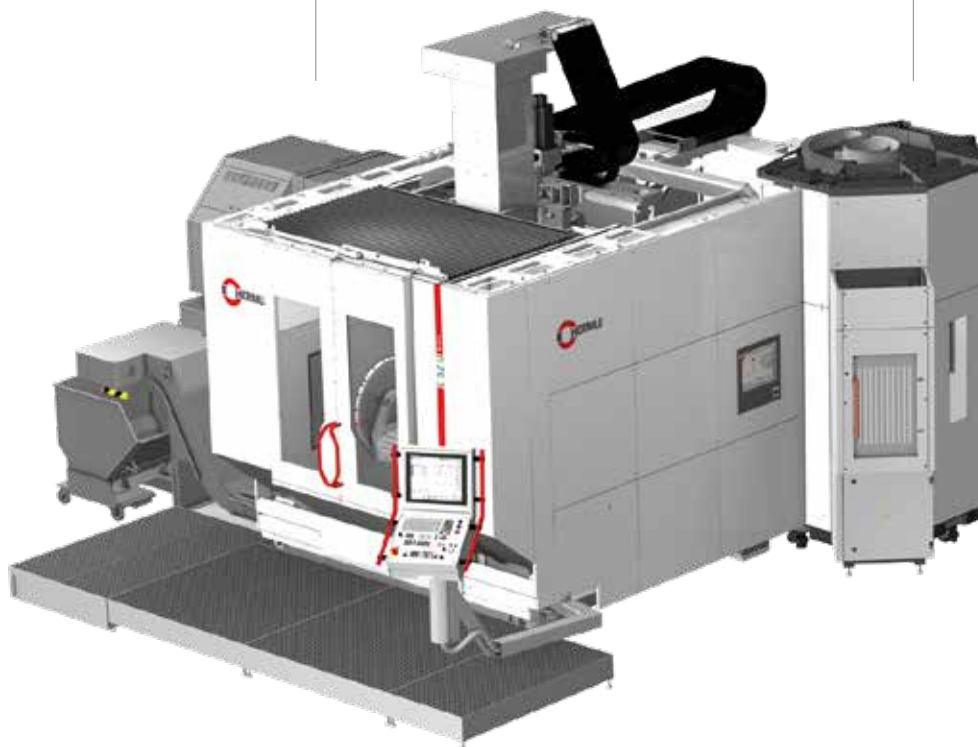
04.2 Alles. Aus einer Hand.

Bearbeitungszentren und Automationslösungen aus einer Hand mit hoher Systemkompetenz sowohl in der Planung, Installation wie auch im Service-Einsatz:

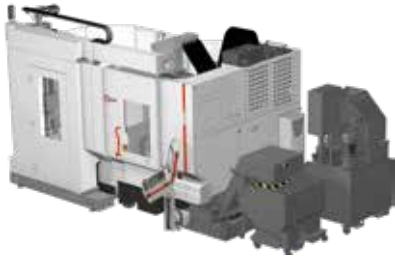
- 3-, 4- und 5-Achs-Bearbeitungszentren wobei hier selbst Tischbaugruppen, Werkzeugspindel und auch die komplette Blechumhausung selbst gefertigt und montiert werden.
- Automationslösungen von Palettenwechselsystemen, Palettenspeichern, Werkzeugmagazinen und flexiblen Fertigungssystemen bis hin zu kundenindividuellen Turn-Key-Lösungen.

Bearbeitungszentren

Zusatzmagazin



Palettenwechsler PW 100



Palettenwechsler PW 150



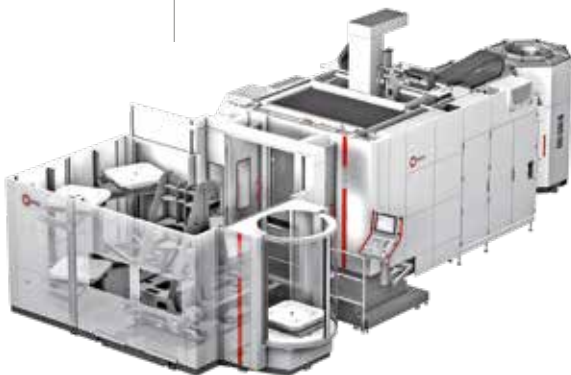
Palettenwechsler PW 850



Palettenwechsler PW 2000



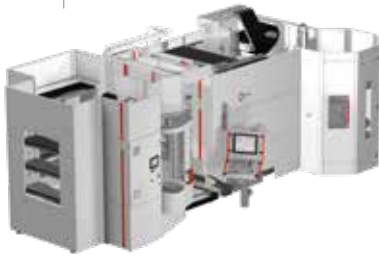
Palettenwechsler PW 3000



IH-Systeme



Handlingsystem HS flex



Handlingsystem HS flex heavy



Robotersystem RS 05-2



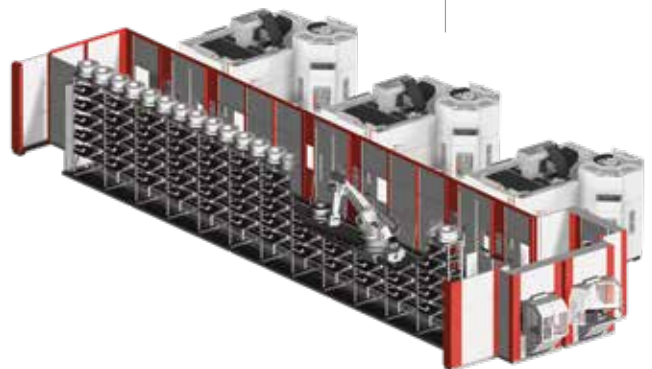
Robotersystem RS 2



Robotersystem RS 3



Robotersystem RS Linear



Produktivität mal 2 oder mal 3. An die Robotersysteme RS 2 und RS 3 sind selbstverständlich mehrere Bearbeitungszentren auch mit unterschiedlichsten Bearbeitungsaufgaben adaptierbar. Auch die Speichersysteme sind komplett flexibel gestaltbar.



Grundsystem plus 1 Maschine



Grundsystem plus 2 Maschinen . 90°



Grundsystem plus 2 Maschinen . 180°



Grundsystem plus 3 Maschinen

05 Die Fräskultur



Schwaben! Von Erfindergeist bis Effizienz.



Rund um den Globus können Sie darauf mittlerweile über 28.000 Mal eine Antwort finden: für Bearbeitungszentren, die präzise und zuverlässig ihre Arbeit verrichten. Unser fast sprichwörtlicher schwäbischer Erfindergeist und ein engmaschiges Vertriebs- und Servicenetz garantieren in allen wichtigen Ländern der Welt Hermle-Tugenden vor Ort.



Wir sind belastbar: mit Freude.



Unsere Unternehmenskultur ist unverwechselbar und wird bei Hermle spürbar gelebt. Als Motor und Inspiration für all unsere Kunden entsteht daraus das, was wir unter Fräskultur verstehen.



Produktionsstandort und Firmensitz in Gosheim



Versand- und Logistikzentrum



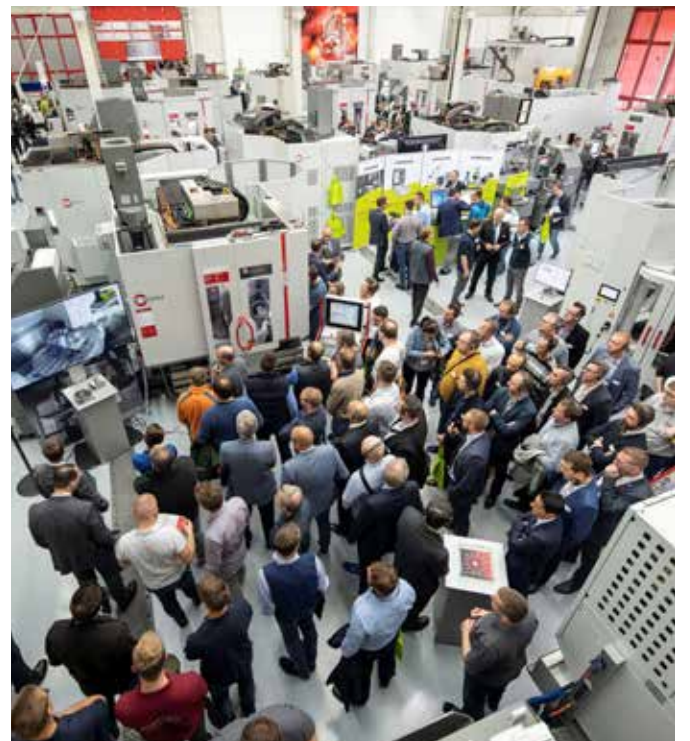
Maschinenversand

Eigentlich schade, dass sich manche Begriffe abnutzen, aber wir können mit Fug und Recht behaupten: Dort, wo Präzision und Qualität herkommen, ist sicher auch Hermle zuhause.

In Gosheim – dort wo die Schwäbische Alb am höchsten ist – entstehen alle Hermle-Bearbeitungszentren. An einem Standort, wo Feinwerktechnik und Maschinenbau traditionell ihr Zuhause haben.

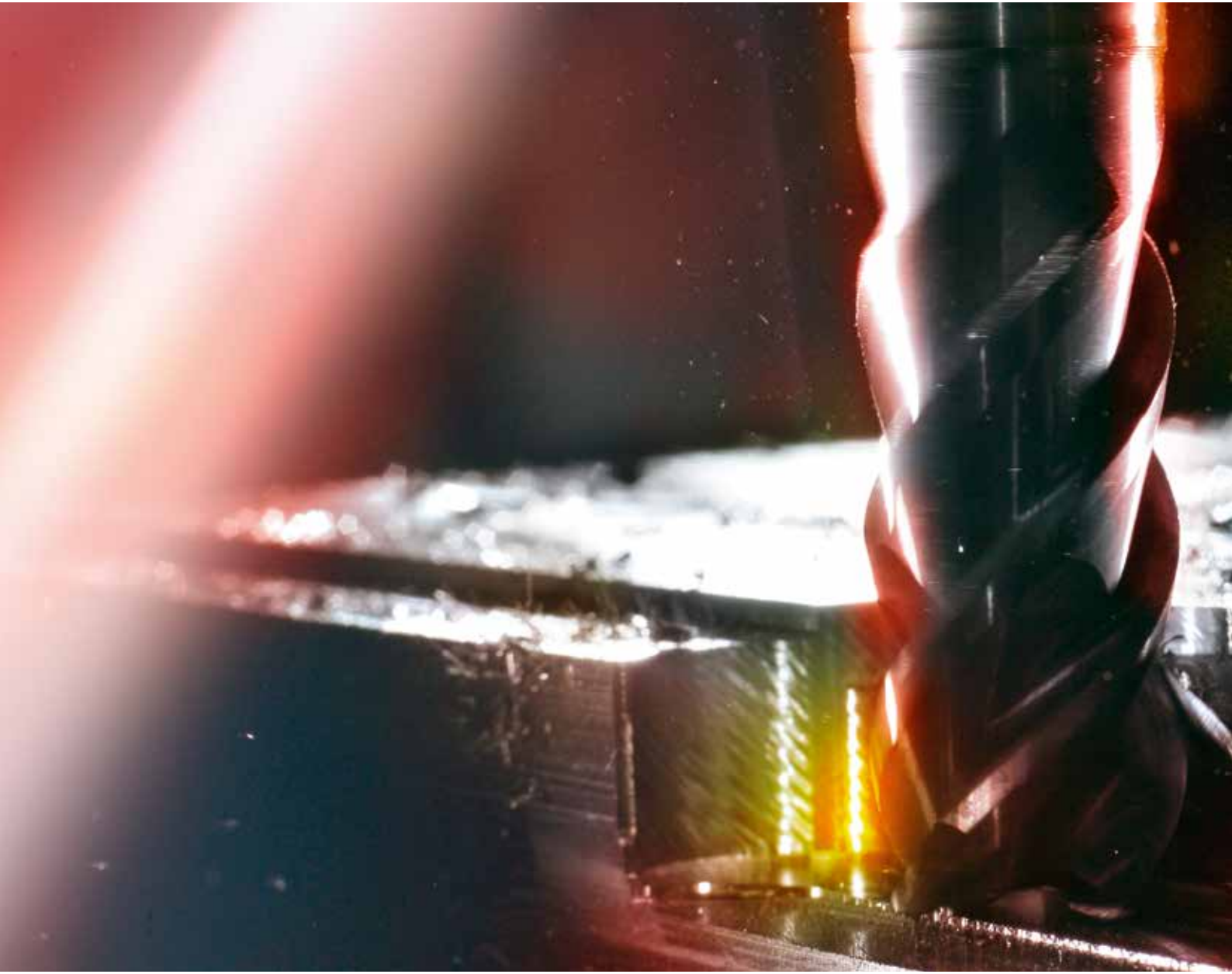


Verwaltungsgebäude am Firmensitz in Gosheim



Technologie- und Schulungszentrum

06 Die Fertigung



Hermle! 1300 Mitarbeiter/-innen, 1 Anspruch.



Das Team, das die vielleicht besten Bearbeitungszentren der Welt baut, verlangt ein Höchstmaß an Können und Einsatz. Dies fängt bereits in der Fertigung der einzelnen Komponenten an. Mit Hochpräzision im μ -Bereich vom größten bis zum kleinsten Bauteil.

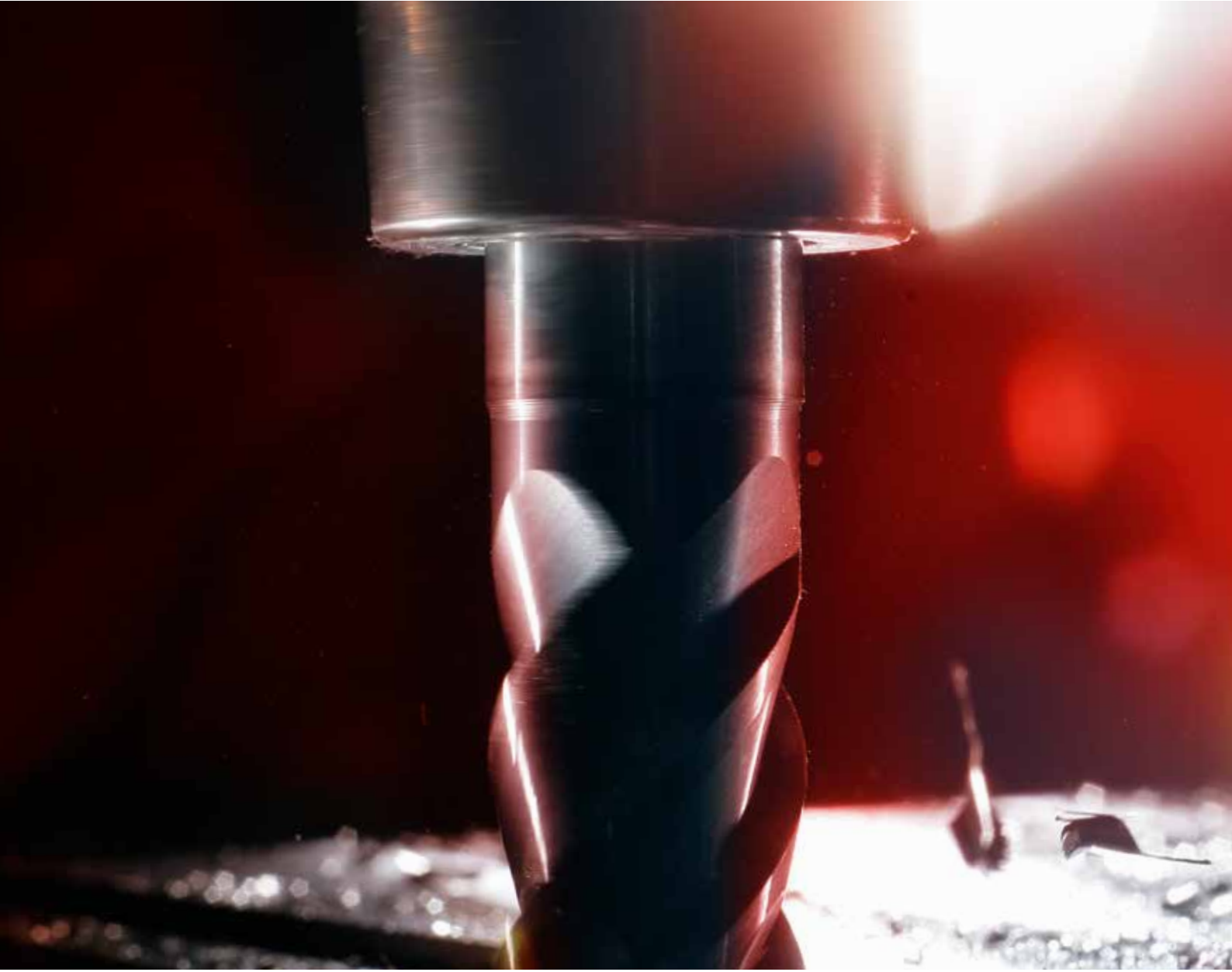
06 Die Fertigung

Unsere rechnergesteuerten Fertigungssysteme mit verketteten Palettenbahnhöfen sind extrem durchdacht, hochflexibel und individuell auf unsere Lösungen abgestimmt. In bester Qualität fertigen wir bei Bedarf auch 3-schichtig.





07 Die Montage



Exakt! Im Kleinen und Großen.



Von Teilen im Millimeter-Bereich bis zu Maschinenbetten mit bis zu 17 t. In der Hermle-Montage werden sämtliche Komponenten zu hochpräzisen Bearbeitungszentren vereint. Auf Herz und Nieren geprüft, sind diese in wenigen Tagen versandfertig für die Auslieferung.

07 Die Montage

Jede unserer Maschinen wird komplett durch ein Montage-
team aufgebaut, in dem sich jeder Einzelne persönlich für das
Ergebnis verantwortlich fühlt. In intensiver Gruppenarbeit,
gepaart mit Taktmontage und Fließfertigung, realisieren
wir dadurch Lösungen, die unseren Qualitätsanspruch beim
Kunden unterstreichen.





08 Die Dienstleistungen



Gern! Schnell da, immer da, für Sie da.



Dienstleistungswüste Deutschland? Nicht mit uns! Als Hermle-Team haben wir schon vor Jahren erkannt, dass Service viel mehr ist als eine freundliche, jedoch unwissende Stimme im Call-Center. Unser Dienstleistungsspektrum wurde und wird daher zielgerichtet und kontinuierlich ausgebaut.

08 Die Dienstleistungen

Ersatzteilversorgung innerhalb weniger Stunden, egal ob für neue oder ältere Modelle, schnelle Hilfe durch unser Serviceteam und äußerst praxisorientierte Schulungskonzepte sind bei uns ebenso selbstverständlich, wie die Vertriebsberatung dort, wo es brennt. Kein Grund, sich zufrieden zurückzulehnen, denn wer aufhört besser zu werden, wird schon morgen nicht mehr gut sein.





08 Die Dienstleistungen

Bei uns bekommen Sie intensive Beratung über das Fräsen, die Programmierung und die Handhabung unserer Produkte. Das sind die Kernkompetenzen der Hermle-Anwendungstechnik, die mit den Bearbeitungsprozessen bestens vertraut ist und Ihnen rasch und fachlich fundiert mit Rat und Tat zur Seite steht und das in Theorie und Praxis.





 ANWENDER
SCHULE

09 Weltweit

In über 40 Ländern und auf 6 Kontinenten steht Ihnen unser Vertriebs- und Dienstleistungsnetzwerk mit kompetentem Vor-Ort-Service zur Verfügung. Das ist einer unserer Erfolgsfaktoren für langfristige und partnerschaftliche Kundenbeziehungen.

Unsere Devise: Direktvertrieb und dezentraler Service, sonst nix! Deshalb arbeitet Hermle weltweit ausschließlich direkt für seine Kunden mit Vor-Ort-Beratung, Vertrieb, Schulung und kompetentem Service.





HPV Hermle Vertriebs GmbH
Gosheim, Deutschland
www.hermle.de



Hermle Nordic
Niederlassung Odense, Dänemark
www.hermle-nordic.dk



HLS Hermle Systemtechnik GmbH
Gosheim, Deutschland
www.hermle.de



Hermle Southeast Europe
Sofia, Bulgarien
www.hermle.bg



Hermle Maschinenbau GmbH
Ottobrunn, Deutschland
www.hermle-generativ-fertigen.de



Hermle Česká Republika,
Organizacni slozka.
Tschechische Republik
www.hermle.cz



Hermle (Schweiz) AG
Neuhausen am Rheinfall, Schweiz
www.hermle-schweiz.ch



Hermle USA Inc.
Franklin/WI, USA
www.hermleusa.net



Hermle WWE AG
Neuhausen am Rheinfall, Schweiz
www.hermle-vostok.ru



Hermle México S. DE R.L. DE C.V.
Querétaro/ Qro, México
www.hermle.mx



Hermle Österreich
Niederlassung Vöcklabruck,
Österreich
www.hermle-austria.at



Hermle China
Shanghai und Beijing
Representative Office, China
www.hermle.de



Hermle Italia S.r.l.
Rodano, Italien
www.hermle-italia.it



Hermle Vostok OOO
Moskau, Russland
www.hermle-vostok.ru



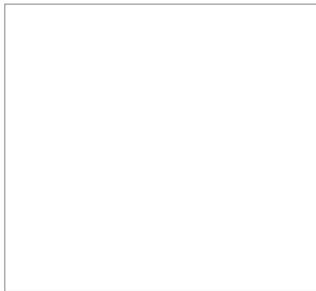
Hermle Nederland B.V.
Horst, Niederlande
www.hermle-nederland.nl



Hermle Polska
Niederlassung Warschau, Polen
www.hermle.pl



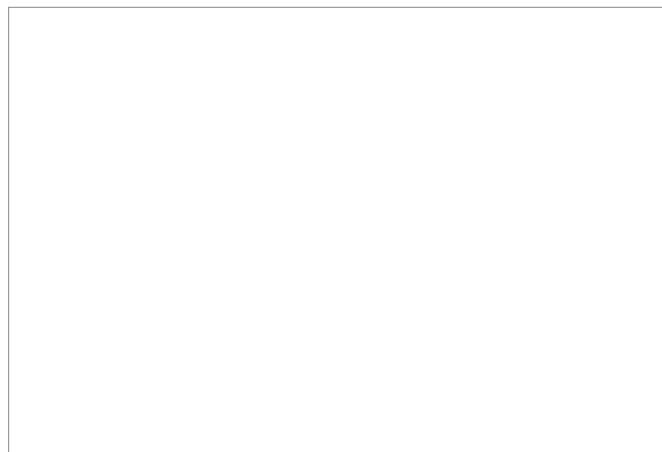
Hermle Belgien
Belgien
www.hermle-nederland.nl



Maschinenfabrik
Berthold Hermle AG
Industriestraße 8-12
D-78559 Gosheim

Phone +49 (0)7426 95-0
Fax +49 (0)7426 95-1309

info@hermle.de
www.hermle.de



Technische Änderungen vorbehalten . 03/20/Überblick/2500/D/ST



Die verwendeten Bearbeitungsbeispiele in dieser Broschüre werden mit ausdrücklicher und freundlicher Genehmigung unserer Kunden veröffentlicht. Die Informationen in dieser Broschüre enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen oder dargestellten Form zutreffen bzw. welche sich durch Weiterentwicklung der Produkte ändern können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsabschluss ausdrücklich vereinbart werden. Die abgebildeten Maschinen können Optionen, Zubehör und Steuerungsvarianten beinhalten.